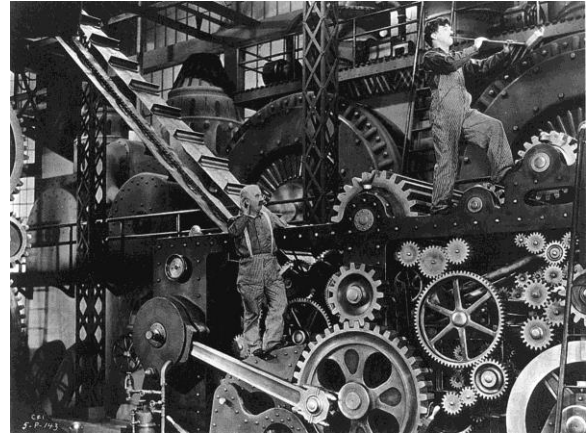


MAGPlanLite Produktinformationen

MAGPlanLite ist ein Management-System für Wartungen, Reparaturen und Instandhaltung. **MAGPlanLite** ist übersichtlich strukturiert und einfach zu bedienen. Innerhalb kürzester Zeit können Sie mit der Erfassung von Wartungs- und Reparaturaufträgen und damit mit Ihrer eigentlichen Arbeit, der Durchführung der Wartung beginnen.

MAGPlanLite ist kostengünstig und hat trotzdem einen enormen Funktionsumfang. Durch die langjährige Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist ein mächtiges, praxisingerechtes und anwenderfreundliches IPS-System entstanden.



Management-System für Wartung und Instandhaltung

MAGPlanLite unterstützt Sie bei der Organisation der Wartung, Reparatur und Instandhaltung Ihrer Maschinen und Anlagen. Reparaturen können schnell und einfach erfasst werden. Die vorbeugende Instandhaltung wird durch Wartungspläne realisiert, sodass Sie alle anstehenden Arbeiten frühzeitig planen können. Dadurch und durch die Vermeidung von Ausfällen können Sie schnell Ihre Produktivität erhöhen.

Informieren Sie sich über unsere Angebote. Für Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Unsere Anwender sprechen für uns:



[AKsys GmbH, Werk Bielefeld](#)

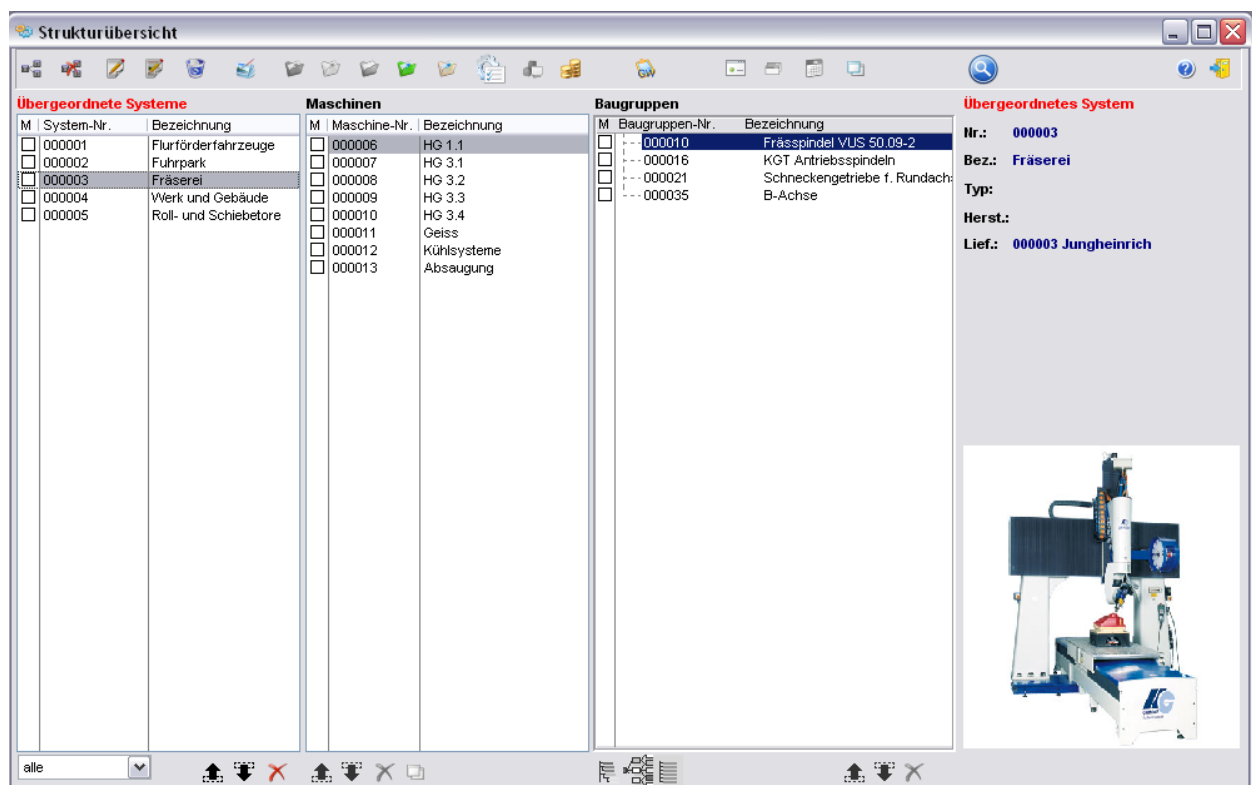
'Mit MAGPlan realisieren wir an unseren komplexen Anlagen des Sondermaschinenbaus eine effektive vorausschauende und vorbeugende Instandhaltung. Die Verfügbarkeiten der Anlagen steigern wir über die konsequente Auswertung der Schwachstellenanalyse. MAGPlan ist eine Software, die den Schwerpunkt auf die technisch relevanten Belange inkl. der dazugehörigen Kostenanalyse der Instandhaltung legt. Nach kurzer Einarbeitung lässt sich MAGPlan teamübergreifend nutzen.'

Dirk Westerhoff, Leitung Betriebs- und Verfahrenstechnik , AKsys GmbH Werk Bielefeld

Strukturübersicht

Die **Strukturübersicht** stellt die Schaltzentrale von **MAGPlanLite** dar. Sie zeigt die tatsächlichen Zusammenhänge von Maschinen und Baugruppen, sodass jeder schnell die richtige Maschine oder Baugruppe findet. Die Strukturübersicht kann vom Anwender selbst eingerichtet werden. Die oberste Strukturierungsebene sind die **Übergeordneten Systeme**. Dies können Produktionslinien, Produktionsorte oder andere sinnvolle Einheiten von Maschinen sein. Übergeordnete Systeme setzen sich zusammen aus Maschinen. Diese wiederum können in Baugruppen aufgegliedert werden. Baugruppen können in beliebig vielen Ebenen weiter strukturiert werden. Zusätzlich werden immer die Materialien zum gerade aktiven Datensatz angezeigt.

Von der Strukturübersicht aus können alle alltäglichen Arbeiten durchgeführt werden. Der Anwender hat Zugang zu allen relevanten Informationen und Funktionalitäten. Alle Daten, Wartungsaufträge, Wartungspläne, Zählerstände, etc. können per Knopfdruck für den jeweils aktiven Datensatz schnell aufgerufen werden.



The screenshot shows the 'Strukturübersicht' window with the following data:

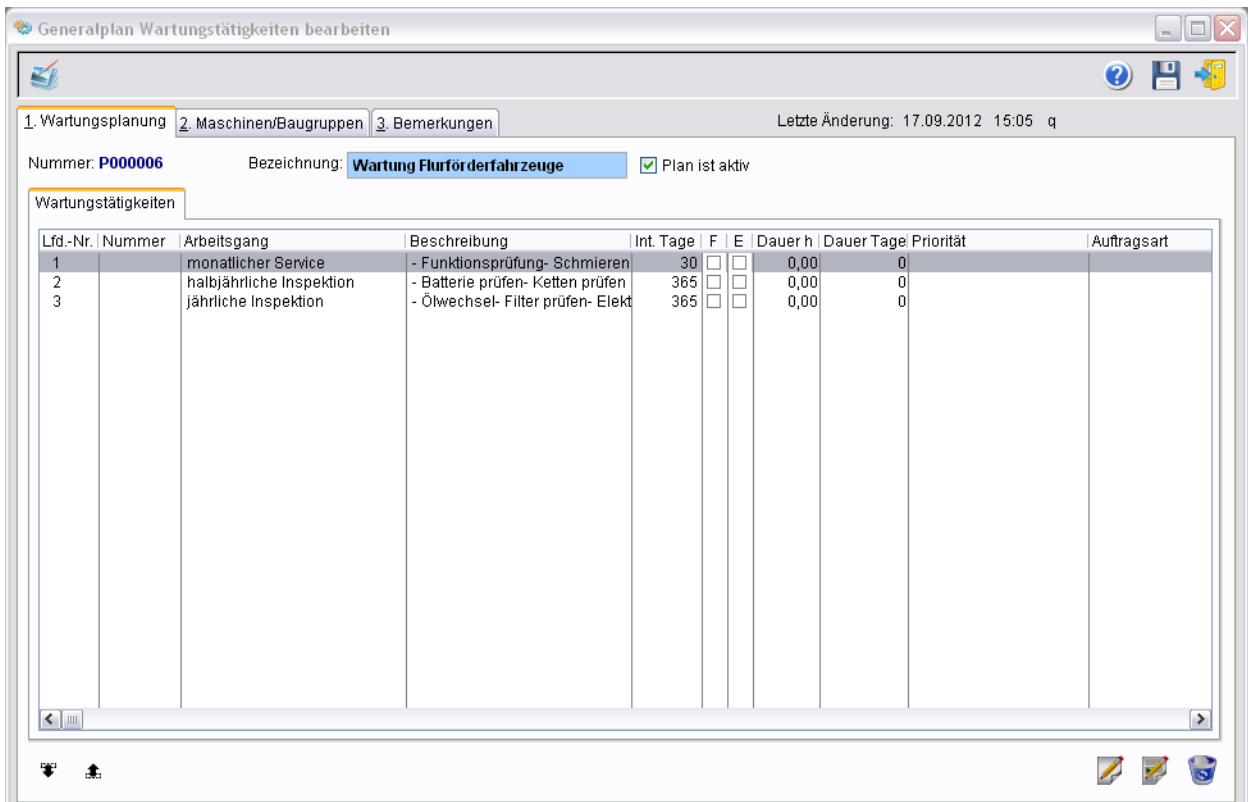
| Übergeordnete Systeme | | Maschinen | | Baugruppen | | Übergeordnetes System | | | | |
|-------------------------------------|------------|-----------------------|--------------------------|--------------|-------------|--------------------------|----------------|------------------------------|---------|---------------------|
| M | System-Nr. | Bezeichnung | M | Maschine-Nr. | Bezeichnung | M | Baugruppen-Nr. | Bezeichnung | Nr.: | 000003 |
| <input type="checkbox"/> | 000001 | Flurförderfahrzeuge | <input type="checkbox"/> | 000006 | HG 1.1 | <input type="checkbox"/> | 000010 | Frässpindel VUS 50.09-2 | Bez.: | Fräseerei |
| <input type="checkbox"/> | 000002 | Fuhrpark | <input type="checkbox"/> | 000007 | HG 3.1 | <input type="checkbox"/> | 000016 | KGT Antriebsspindeln | Typ: | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 000003 | Fräseerei | <input type="checkbox"/> | 000008 | HG 3.2 | <input type="checkbox"/> | 000021 | Schneckengetriebe f. Rundach | Herst.: | |
| <input type="checkbox"/> | 000004 | Werk und Gebäude | <input type="checkbox"/> | 000009 | HG 3.3 | <input type="checkbox"/> | 000035 | B-Achse | Lief.: | 000003 Jungheinrich |
| <input type="checkbox"/> | 000005 | Roll- und Schiebetore | <input type="checkbox"/> | 000010 | HG 3.4 | | | | | |
| | | | <input type="checkbox"/> | 000011 | Geiss | | | | | |
| | | | <input type="checkbox"/> | 000012 | Kühlsysteme | | | | | |
| | | | <input type="checkbox"/> | 000013 | Absaugung | | | | | |

An image of a machine tool is displayed in the bottom right corner of the interface.

Vorbeugende Instandhaltung - Wartungsplanung

Wartungspläne sind die Grundlage der vorbeugenden Instandhaltung. **MAGPlanLite** kennt zeitbasierende und zählerstandsbasierende Wartungspläne und Wartungen an Fixterminen. Es können Maschinen, Baugruppen und ganze Gruppen von Objekten gewartet werden. Die Wartung von Gruppen von Objekten, die sogenannte Kleingerätewartung, ist z.B. für die Elektroprüfung von Kleingeräten wie Bohrmaschinen geeignet. Dabei erstellt **MAGPlanLite** nur einen Auftrag für die Wartung aller Geräte, zusätzlich wird eine Liste der Objekte erstellt, auf welcher die Durchführung der Wartung für jedes Gerät abgezeichnet werden kann. Zusätzlich kann **MAGPlanLite** die kombinierte Wartung von mehreren Wartungsvorgängen mit unterschiedlichem Intervall in einem Wartungsplan verwalten.

MAGPlanLite prüft die Fälligkeit aller Wartungspläne und erstellt die fälligen Wartungsaufträge, auf Wunsch auch für beliebige Zeiträume im Voraus. Dadurch können sowohl die Mitarbeiter als auch die wartungsbedingten Stillstandszeiten frühzeitig geplant werden.



Generalplan Wartungstätigkeiten bearbeiten

1. Wartungsplanung 2. Maschinen/Baugruppen 3. Bemerkungen Letzte Änderung: 17.09.2012 15:05 q

Nummer: **P000006** Bezeichnung: **Wartung Flurförderfahrzeuge** Plan ist aktiv

Wartungstätigkeiten

| Lfd.-Nr. | Nummer | Arbeitsgang | Beschreibung | Int. Tage | F | E | Dauer h | Dauer Tage | Priorität | Auftragsart |
|----------|--------|--------------------------|-----------------------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|---------|------------|-----------|-------------|
| 1 | | monatlicher Service | - Funktionsprüfung- Schmierem | 30 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0,00 | 0 | | |
| 2 | | halbjährliche Inspektion | - Batterie prüfen- Ketten prüfen | 365 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0,00 | 0 | | |
| 3 | | jährliche Inspektion | - Ölwechsel- Filter prüfen- Elekt | 365 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0,00 | 0 | | |

Dokumentation – alle Informationen sind jederzeit verfügbar

Mit **MAGPlanLite** kann eine vollständige Dokumentation für die Maschinen und Baugruppen erstellt werden. Alle Wartungen und Reparaturen werden gespeichert und sind chronologisch abrufbar. Auswertungen in Bezug auf Schadensursachen, Schadensbilder, getroffene Maßnahmen, Schadenshäufigkeiten und vieles mehr sind durchführbar.

hekatec GmbH

Historie

6. Oktober 2009

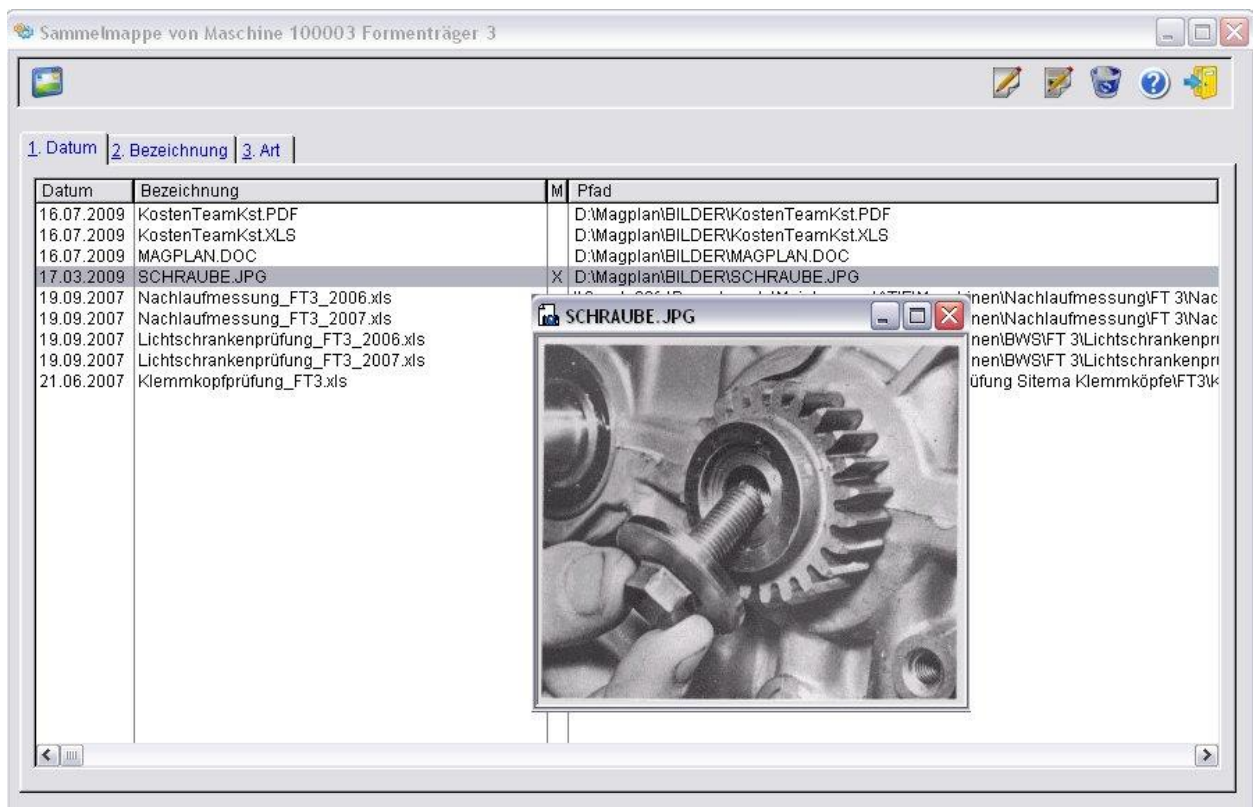
Zeitraum: von 01.01.2007 bis 31.12.2009

Seite 1

Maschine: 100003 Formenträger 3

| AuftragNr. | Bezeichnung | Tätigkeit | Auftragsdatum | Stillstandszeit | Rückmeldung |
|---------------|---------------------------------|---|-------------------|--------------------|-------------------|
| 000057 | Mt 100003 Formenträger 3 | Anlagenwartung | 30.09.2007 | 4,00 | 02.08.2007 |
| | Arbeitsgang | Bezeichnung | | Durchführer | Dauer |
| | 00000001 | Formenträger | | | 0 |
| | | Grundreinigung der Maschine | | | 0 |
| | 00000002 | Grundgestell Formträger | | | 0 |
| | | Visuelle Prüfung auf Verschleiß und Besch | | | 0 |
| | 00000003 | Unterplatte Formenträger | | | 0 |
| | | Visuelle Prüfung auf Verschleiß und Besch | | | 0 |
| | 00000004 | Oberplatte Formenträger | | | 0 |
| | | Visuelle Prüfung auf Verschleiß und Besch | | | 0 |
| | 00000005 | Steuerventile | | | 0 |
| | | Prüfe auf Leckagen und festen Sitz | | | 0 |
| | 00000006 | Verrohrung | | | 0 |
| | | Prüfe auf Leckagen und festen Sitz | | | 0 |
| | 00000007 | Schließzylinder | | | 0 |
| | | Prüfe auf Leckagen, Verschleiß und feste | | | 0 |
| | 00000008 | Schwenkzylinder | | | 0 |
| | | Prüfe auf Leckagen, Verschleiß und feste | | | 0 |
| | 00000009 | Verriegelungszyylinder | | | 0 |
| | | Prüfe auf Leckagen, Verschleiß und feste | | | 0 |
| | 00000011 | Füllstände | | | 0 |
| | | Hydrauliköl, Permaschmierer | | | 0 |
| | 00000012 | Funktionsprüfung | | | 0 |
| | | Handbetrieb, Automatikbetrieb | | | 0 |
| | 00000010 | Klemmköpfe | | | 0 |
| | | Prüfe auf festen Sitz | | | 0 |
| | 00000000 | Gesamtstunden | | D:Michael Bar | 4.5 |
| | | Summe der Arbeitszeiten | | D:Frank Pokol | 4.5 |
| 000058 | Mt 100003 Formenträger 3 | Anlagenwartung | 30.07.2007 | 1,00 | 30.07.2007 |
| | Arbeitsgang | Bezeichnung | | Durchführer | Dauer |
| | 00000013 | Überprüfung NOT - AUS | | D:Jürgen Brau | 0 |
| | | Funktionsprüfung der NOT - AUS - Kette | | | 0 |

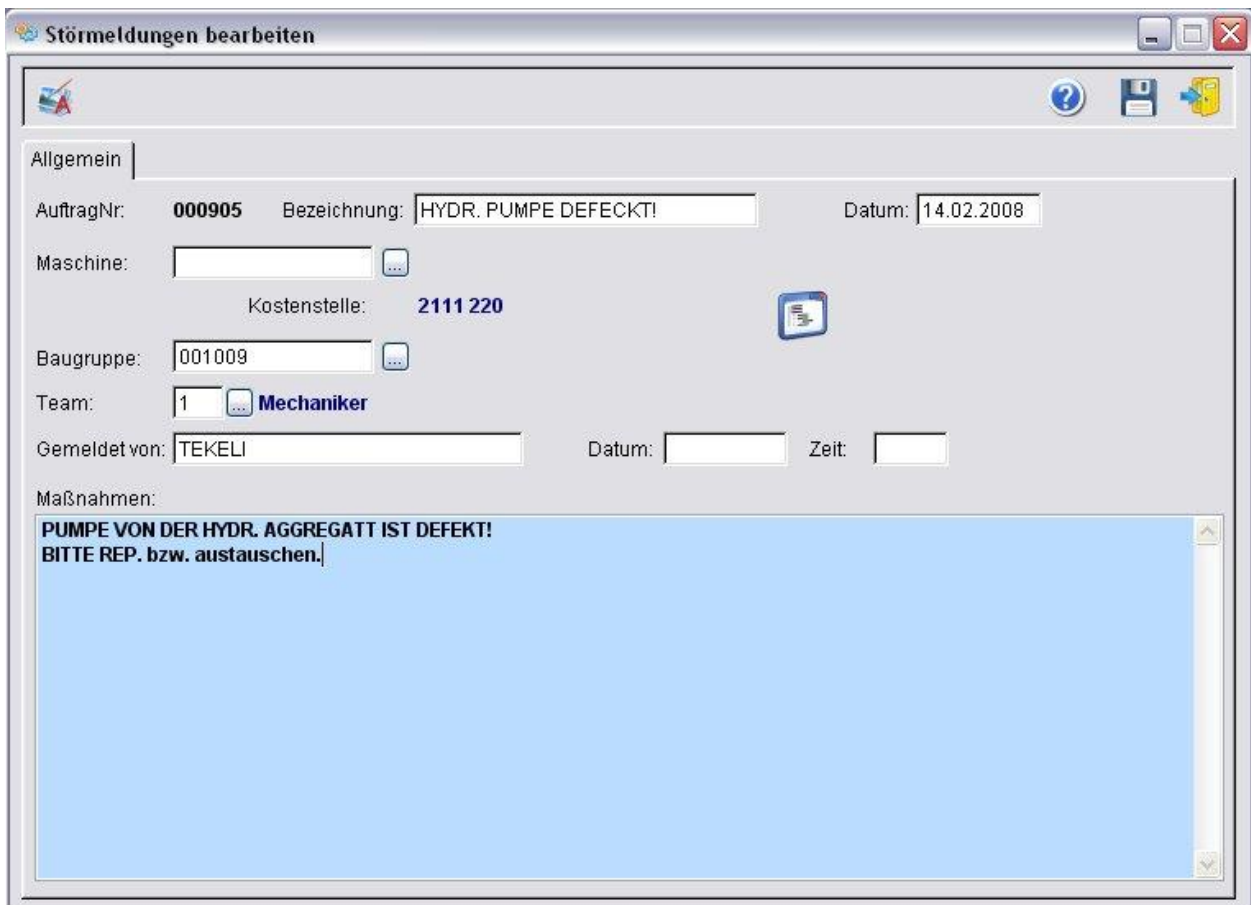
Zusätzlich erlaubt **MAGPlanLite** über die Sammelmappe den schnellen Zugriff auf alle im Firmennetzwerk verfügbaren digitalen Dokumente (Betriebsanleitungen, technische Zeichnungen, Wartungsangaben des Herstellers, Bilder etc.) zu Maschinen, Herstellern oder Ersatzteilen in beliebigen Dateiformaten.



Kommunikation mit MAGPlanLite – keine Informationen gehen verloren

MAGPlanLite löst einige typische Kommunikationsprobleme im Handumdrehen:

- Mit dem Störmodul können Mitarbeiter auch in der Nachtschicht auf einfachste Weise eine Störmeldung an den Verantwortlichen verfassen, die dieser in einer speziellen Übersicht dargestellt bekommt und direkt in einen Reparaturauftrag umwandeln kann. Der Hinweis, dass eine neue Störmeldung eingegangen ist kann grundsätzlich oder auch nur an Mitglieder eines bestimmten Teams als Warnmeldung auf dem Bildschirm ausgegeben werden.
- Es kann jederzeit eine Übersicht der fälligen und überfälligen Wartungs- und Reparaturaufträge aufgerufen werden. Über Farbcodes ist der Status der Fälligkeit sofort erkennbar.
- Bei der Rückmeldung von Aufträgen kann per Knopfdruck ein neuer Reparaturauftrag erstellt werden, falls bei der Wartung ein Schaden aufgefallen ist. Dieser ist sofort für den Verantwortlichen sichtbar.
- Bei der Rückmeldung von Aufträgen können bei der Maschine oder Baugruppe Hinweise zu Arbeiten hinterlegt werden, welche an der Maschine in naher Zukunft durchgeführt werden müssen. Diese werden automatisch beim Erstellen eines neuen Wartungs- oder Reparaturauftrages mit eingebunden.

The screenshot shows a software window titled 'Störmeldungen bearbeiten'. It contains a form with the following fields:

- Allgemein** (tab selected)
- AuftragNr:** 000905
- Bezeichnung:** HYDR. PUMPE DEFEKTI
- Datum:** 14.02.2008
- Maschine:** [empty field with dropdown arrow]
- Kostenstelle:** 2111 220
- Baugruppe:** 001009
- Team:** 1 Mechaniker
- Gemeldet von:** TEKELI
- Datum:** [empty field]
- Zeit:** [empty field]
- Maßnahmen:** PUMPE VON DER HYDR. AGGREGATT IST DEFEKTI!
BITTE REP. bzw. austauschen.

Kontrollierter und übersichtlicher Zugang für jeden Benutzer

In **MAGPlanLite** integriert ist eine Benutzergruppen- und Benutzerverwaltung. Berechtigungen für einzelne Benutzer können individuell oder über die Gruppenzugehörigkeit vergeben werden.

Bei der Verteilung der Rechte wird auf der einen Seite der Datenbereich oder die Funktionalität unterschieden, auf der anderen Seite kann für jeden Datenbereich die Art des Zugangs vergeben werden, diese reicht von 'kein Zugriff' über 'nur lesen' bis hin zum Vollzugriff.



| | kein Zugriff | nur lesen | erfassen/ändern | voller Zugriff | | kein Zugriff | nur lesen | erfassen/ändern | voller Zugriff |
|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------------|
| Administration/Benutzer: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Drucken: | | | | |
| Betriebskalender: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Allgemeine Listen: | <input type="radio"/> | | | <input checked="" type="radio"/> |
| Voreinstellungen: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Wartungspapiere: | <input type="radio"/> | | | <input checked="" type="radio"/> |
| Basisdaten: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Historie: | <input type="radio"/> | | | <input checked="" type="radio"/> |
| Datenimport/-export | <input type="radio"/> | | | <input checked="" type="radio"/> | Kostenübersicht: | <input type="radio"/> | | | <input checked="" type="radio"/> |
| Logbuch: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | | <input checked="" type="radio"/> | Schadensanalyse: | <input type="radio"/> | | | <input checked="" type="radio"/> |
| Adressen: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Etiketten/Barcodes: | <input type="radio"/> | | | <input checked="" type="radio"/> |
| Orte: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Wartungen generieren: | <input type="radio"/> | | | <input checked="" type="radio"/> |
| Arbeitsgänge: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Wartungen/Reparaturen: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| Baugruppen: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Störmeldungen: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| Maschinen: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Teamwechsel: | <input type="radio"/> | | | <input checked="" type="radio"/> |
| Übergeord. System.: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | | | | | |
| Wartungspläne: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | | | | | |
| Strukturaufbau: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | | | | | |
| General-Plan: | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | | | | | |

Für die Arbeit mit **MAGPlanLite** gibt es weitere Möglichkeiten, den Zugang jedes Benutzers auf die für ihn wichtigen Bereiche und Funktionalitäten zu begrenzen:

- Jeder Benutzer kann fest einem Team zugeordnet werden (z.B. Elektriker, Mechaniker, Schlosser,...). Genauso können Wartungspläne und Wartungsaufträge den Teams zugeteilt werden. Ein Mitglied eines Teams bekommt innerhalb von **MAGPlanLite** nur die

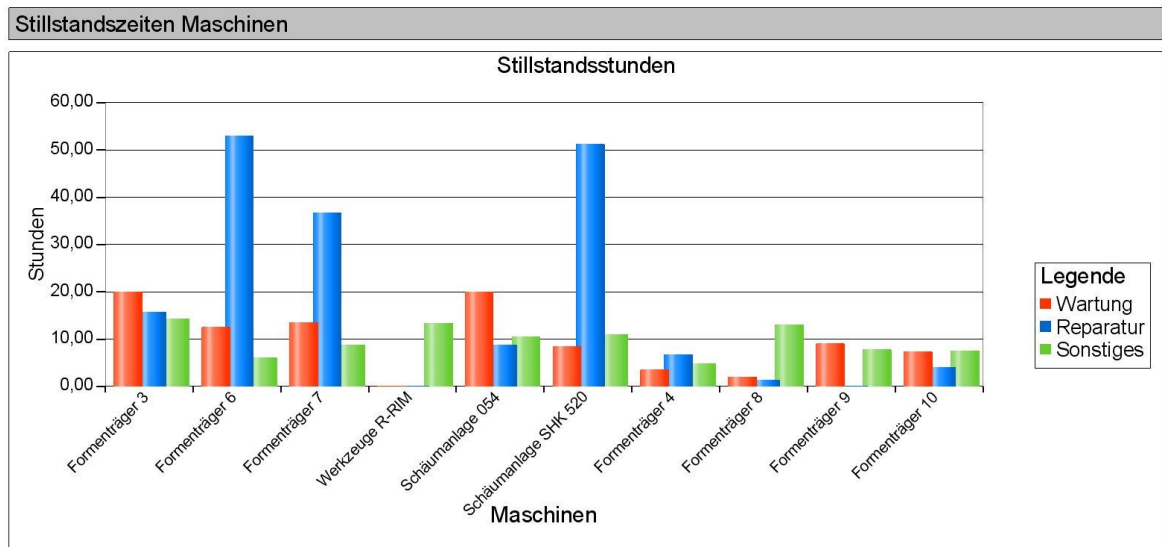
Datensätze zu sehen, welche seinem Team zugeteilt wurden.

Erhöhen Sie Ihre Produktivität ohne höhere Kosten

Ziel der vorbeugenden Instandhaltung ist es, die Zahl der unerwarteten Ausfälle von Maschinen zu reduzieren und damit die Maschinenverfügbarkeit bzw. die Produktionszeit zu erhöhen. Wichtig dafür ist es aus den bereits durchgeführten Wartungen und Reparaturen zu lernen. Dies geschieht durch Optimierung der Wartungsintervalle, durch die Erhöhung der Verfügbarkeit von Ersatzteilen, durch Schwachstellenanalysen und durch die Auswahl der stabileren Maschinen.

MAGPlanLite bietet dazu verschiedene Auswertungen:

- Schadensanalyse nach Schadensursachen und Schadensbildern, bezogen auf Maschinentypen oder Hersteller.
- Mit **MAGPlanLite** können exakte Laufzeiten- und Stillstandszeiten protokolliert werden. Diese können mit unterschiedlichen Auswahlkriterien ausgewertet werden. Dabei werden die Stillstände getrennt nach Wartungen, Reparaturen und Sonstigen Ausfällen aufsummiert.
- Die Entwicklung des Verhältnisses von Wartungen zu Reparaturen über verschiedene Zeiträume ist eine wichtige Kennzahl der vorbeugenden Instandhaltung, dazu gibt es eine aussagekräftige Auswertung.
- Die Kostenauswertung gibt die Möglichkeit die Gesamtkosten für die Instandhaltung einer Maschine zu ermitteln. Diese setzen sich zusammen aus den Personalkosten, den Materialkosten, den Stillstandskosten (Produktionsausfall) und Zusatzkosten (z.B. externe Kosten). Über diese Gesamtkosten, bezogen auf einen bestimmten Zeitraum, können Aussagen über die Qualität einer Maschine oder eines Herstellers getroffen werden.



Instandhaltungssystem für jede Infrastruktur für geringe Kosten

MAGPlanLite läuft nahezu auf jeder Infrastruktur. Die Arbeitsplätze (Clients) von **MAGPlanLite** müssen Windows-Rechner sein. Der Server und die Netzwerkarchitektur allerdings ist beliebig, da der Server für **MAGPlanLite** nur ein Fileserver ist. Sie können also einen beliebigen Windows-Rechner, einen Windows-Server oder auch einen Linux-Server verwenden.

- Clients: Windows 9x, ME, NT, 2000, XP, Vista, Windows 7, Windows Server
Server: Windows, Linux
Netzwerk: Windows, Linux NFS/Samba, Novell
- **MAGPlanLite** ist WinFrame/Citrix-kompatibel
- 200 MB freie Plattenkapazität (zu Beginn)
- für die Online-Wartung einen Fernwartungszugang

Die Kosten für **MAGPlanLite** sind abhängig von der gewünschten Zahl der User-Lizenzen und den benötigten Modulen.

MAGPlanLite ist im Vergleich mit den meisten Konkurrenzprodukten nicht nur in Bezug auf die Anschaffungskosten sehr preisgünstig, sondern vor allem auch in Bezug auf die Personalkosten, um das Instandhaltungssystem einzuführen. Dies können wir Ihnen gerne durch Kontakte zu unseren Kunden belegen (siehe auch Referenzen).

Erfahrungsgemäß werden die Anschaffungskosten von **MAGPlanLite** durch Reduktion der unerwarteten Ausfälle und durch allgemein verbesserte Strukturen in der Wartung innerhalb weniger Monate wieder eingespart.

MAGPlanLite lebt von der Weiterentwicklung, angeregt durch die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden. Unsere Stärke ist es, dass wir auf diese schnell und flexibel reagieren. Nennen Sie uns Ihre speziellen Anforderungen, wir realisieren sie!

Referenzen

m+w zander



[M+W Zander Products GmbH, Stuttgart](#)

„Wir haben MAGPlan bereits seit mehr als 10 Jahren im Einsatz und sind heute mehr denn je von seiner Vielseitigkeit überzeugt. Die Strukturen sind klar und übersichtlich, was den intuitiven Umgang mit MAGPlan für das gesamte Instandhaltungsteam nach kürzester Einarbeitungszeit problemlos möglich machte. Die im Laufe der Jahre hinzugekommenen und optimierten Funktionen orientieren sich immer streng am Nutzen für den Kunden und ermöglichen Dank dem integrierten Report-Generator vielfältige, auch selbst erstellbare Auswertungen bei angemessenem Pflegeaufwand. Durch die damit erzielbare Transparenz können Schwachstellen konsequent verfolgt und abgestellt werden. Die Abläufe konnten dabei sowohl im administrativen als auch im operativen Bereich enorm schlank und effizient gestaltet werden. Nicht zuletzt der schnelle, kompetente Support und ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis machen MAGPlan heute zu einem unverzichtbaren Tool in unserem Betrieb.“

Martin Epple, Fertigungsleiter Manufacturing, M+W Zander Products GmbH Stuttgart


la prairie group

[La Prairie Group](#)
[JUVENA PRODUITS DE BEAUTÉ GMBH, Baden-Baden](#)

SCHOTT
solar

[SCHOTT Solar Wafer GmbH, Jena](#)

The logo for WÜRTH features a red stylized 'W' symbol to the left of the word 'WÜRTH' in a large, bold, black sans-serif font.

[Adolf Würth GmbH & Co.KG, Künzelsau](#)

**AERZEN**

[Aerzener Maschinenfabrik, Aerzen](#)



[AKsys GmbH, Werk Bielefeld](#)

'Mit MAGPlan realisieren wir an unseren komplexen Anlagen des Sondermaschinenbaus eine effektive vorausschauende und vorbeugende Instandhaltung. Die Verfügbarkeiten der Anlagen steigern wir über die konsequente Auswertung der Schwachstellenanalyse. MAGPlan ist eine Software, die den Schwerpunkt auf die technisch relevanten Belange inkl. der dazugehörigen Kostenanalyse der Instandhaltung legt. Nach kurzer Einarbeitung lässt sich MAGPlan teamübergreifend nutzen.'

Dirk Westerhoff, Leitung Betriebs- und Verfahrenstechnik , AKsys GmbH Werk Bielefeld



[Decoma Carplast, Werk Altbach](#)

'Die Fa. Decoma Carplast setzt MAGPlan jetzt seit ca. einem Jahr erfolgreich im Unternehmen ein. MAGPlan bietet eine übersichtliche und strukturierte Benutzeroberfläche mit der es möglich ist sämtliche Instandhaltungstätigkeiten in elektronischer Form abzubilden. Durch die Automatisierung der Abläufe sparen wir ca. 50 % an Aufwand und Kosten im organisatorischen Bereich. Das erste Zertifizierungsaudit verlief ebenfalls sehr positiv. Das Preis / Leistungsverhältnis und der Support sind sehr gut.'

Leitung Instandhaltung, Decoma Carplast, Altbach



[Feintool Plastic/Metal Components, Mühlemann AG](#)

'Wir setzen MAGPlan seit mehreren Jahren ein. MAGPlan hat einen übersichtlichen Maschinen- und Gerätestamm, der es erlaubt alle relevanten Informationen schnell abzurufen. Dank der guten Planung der 'Vorbeugenden Wartung' konnten die Reparaturkosten gegenüber den Wartungskosten um 50% gesenkt werden. Die Auswertung der häufigsten Fehlerquellen führte zu gezielterer Wartung. Die Notfalleinsätze konnten damit um fast 100% gesenkt werden. Über die Kostenauswertung je Anlage konnte die Auswahl von Ersatzmaschinen verbessert werden.'

K. Rubitschung, Head of Production, Feintool Plastic/Metal Components, Mühlemann AG



[HUHTAMAKI, Werk Forchheim](#)

'Mit MAGPlan ist es uns gelungen Strukturen in die Organisation der Wartung zu bekommen. Die Verwaltung unseres Lagers und der Produktionsmittel wurde stark vereinfacht. MAGPlan liefert eine einfache Zustandsüberwachung aller Maschinen.'

Josef Pieger, Leitung Instandhaltung, HUHTAMAKI Werk Forchheim



[R.E.T. Reiff Elastomertechnik GmbH Reutlingen](#)

'Die Firma Reiff Elastomertechnik GmbH arbeitet seit sechs Monaten mit der Software MAGPlan. MAGPlan bietet eine sehr benutzerfreundliche Oberfläche und der Funktionsumfang enthält alles, was man in einem industriellen Betrieb braucht. Innerhalb sehr kurzer Zeit konnten wir mit der Arbeit in MAGPlan beginnen und auch das erste Audit verlief sehr positiv. Insgesamt sind wir mit dem Preis-/Leistungsverhältnis von MAGPlan sehr zufrieden'

Richard Evans, Produktionsleiter, R.E.T. REIFF Elastomertechnik GmbH Reutlingen



[RECTUS GmbH, Quick Coupling Division Europe, Eberdingen](#)

Stand 01/2010, Änderungen vorbehalten