

## Mobile Wartungsmodule für Smartphones, Tablets, Notebooks und QR-Codes

### MAGPlan WebServer für Notebooks, Tablets und Desktop PCs

#### MAGPlan Application Server



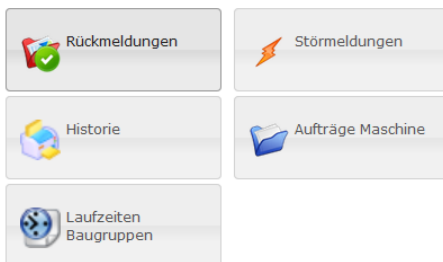
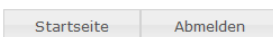
Login:   
 Passwort:



Nach dem Start des Web Server in Ihrem Internet Browser müssen Sie sich anmelden.

Login: **Test** und Passwort: **test**

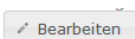
Übernehmen Sie die Eingabe mit



Im Auswahlnü können Sie die Funktionen „Rückmeldungen“ und „Störmeldungen“ testen. Über die Schaltfläche „Startseite“ gelangen Sie aus den nachfolgenden Eingabemasken wieder zurück zum Auswahlnü.

#### Rückmeldungen

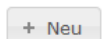
In der Übersicht der offenen Aufträge zur Maschine „110000-Werkzeuge R-RIM“ können Sie folgendes tun.



Markierten Auftrag bearbeiten




In der markierten Zeile kann der Auftrag auch über diese Schaltfläche bearbeitet werden



Neuen Reparaturauftrag anlegen

#### Bearbeiten

Hier können die nötigen Eingaben eingetragen werden. Über die Schaltfläche  neben den Eingabefeldern erhalten Sie jeweils eine Auswahl. Um den Auftrag abzuschließen geben Sie im Eingabefeld „Beendet am:“ das Datum und die Zeit ein und speichern die Eingaben mit  Speichern

#### Neu

Beim Erfassen eines neuen Reparaturauftrags sollten Sie mindestens eine Bezeichnung eingeben und die betroffene Maschine (In der Testumgebung „110000 Werkzeuge R-RIM“) auswählen. Speichern Sie die Eingaben mit  Speichern

#### Störmeldungen

In der Übersicht der Störmeldungen stehen die gleichen Bedienelemente wie bei den Rückmeldungen zur Verfügung.

## MAGPlan MobileServer mit QR-Code maschinenbezogen

### MAGPlan Mobile Server

Benutzer:

Startseite

Abmelden

Login:

Passwort:



Login

Nach dem fotografieren des QR-Codes mit Ihrem QR-Code Reader müssen Sie sich anmelden.

Login: **Test**Passwort: **test**

Entsprechend dem fotografierten QR-Code der Maschine „110000 Werkzeuge R-RIM“ unterscheidet sich der weitere Ablauf in:

1. Rückmeldungen
2. Störmeldungen
3. Alle Funktionen mit Auswahlmenü

### Hinweis

In Übersichtlisten lässt sich das Bearbeiten eines Eintrags auch durch eine Klick auf die entsprechende Zeile starten.

### Rückmeldungen

Sie erhalten eine Übersicht der offenen Aufträge einer Maschine und können diese bearbeiten und abschließen.

#### Übersicht Aufträge Maschine 110000

+ Neu

Bearbeiten

Löschen

A.-Nr.	Bezeichnung	Datum	Baugruppe	St.	Auftragsart	Schicht	Durchf. Nr.	Durchführer		
006429	WKZ BMW E31LT li./re.	21.11.2016	100075-E 31 LT li. re.	0	jährliche Wartung		202499	Dirk Menzel		
006321	Elektroprüfung	27.10.2016		0	Monatliche Wartung					

+ Neu

Bearbeiten

Löschen

Bearbeiten



Zum Bearbeiten eines Auftrags markieren Sie diesen und benutzen eine der beiden Schaltflächen.

+ Neu

Für die aktuelle Maschine oder Baugruppe wird ein neuer Reparaturauftrag erstellt

Löschen

Der markierte Auftrag wird gelöscht



Über diese Schaltfläche können dem Auftrag zugeordnete Dokumente angezeigt werden.

### Bearbeiten oder Neu

#### Allgemeines

Auftragsnummer:

Datum:

Bezeichnung:

Auftragsart:

Maßn./Diagn.:

Beginn:

Zeit:

Ergebnis:

Bericht:

Bestätigen:  Arbeiten wurden ordnungsgemäß durchgeführt

Beendet am:

Zeit:

Hier können die nötigen Eingaben eingetragen werden. Um den Auftrag abzuschließen geben Sie im Eingabefeld „Beendet am:“ das Datum und die Zeit ein.

Im Unterschriftsfeld können Sie den Auftrag mit einem geeigneten Eingabestift noch signieren.

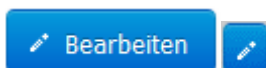
Ist „Beendet am:“ eingetragen wird der Auftrag abgeschlossen und der Auftrag wird aus der Übersicht entfernt.

### Störmeldung

Übersicht Störmeldungen Maschine 110000

▼ A.-Nr.	Bezeichnung	Datum	Baugruppe	Schadensbild	Schadensursache	✎
006484	Warnleuchte blinkt	28.12.2016		Anlagenausfall	Druckluft fehlt	

Sie erhalten eine Übersicht der vorhandenen Störmeldungen einer Maschine und können diese nachbearbeiten oder neue Störmeldungen erfassen.



Zum Bearbeiten der Störmeldung markieren Sie diese und benutzen eine der beiden Schaltflächen.




 + Neu

Für die aktuelle Maschine oder Baugruppe wird eine neue Störmeldung erstellt

## Bearbeiten oder Neu

Störmeldung bearbeiten - Maschine 110000

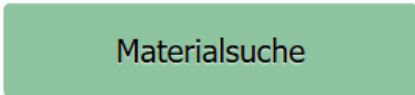
### Allgemeines

Auftragsnummer:	<input type="text" value="000000"/>
Datum:	<input type="text" value="28.12.2016"/>
Bezeichnung:	<input type="text" value="Warnleuchte blinkt"/>
Priorität:	<input type="text" value="sofort"/> 
Schadensbild:	<input type="text" value="Anlagenausfall"/> 
Schadensursache:	<input type="text" value="Druckluft fehlt"/> 
Maßnahme/Diagnose:	<input type="text"/>

 ✓ Speichern ✖ Abbruch

In Bezeichnung geben Sie ein, um was für eine Störung es sich handelt. Falls bekannt, können Sie noch das Schadensbild und die Schadensursache auswählen.

## Alle Funktionen

 Startseite Abmelden Rückmeldung Störmeldung Materialsuche

Hier können Sie die Funktionen „Rückmeldung“, „Störmeldung“ für die gewählte Maschine testen. Die „Materialsuche“ ermöglicht das Auffinden von Materialien über mehrere Suchbegriffe und einem Lagerort.

Über die Schaltfläche „Abmelden“ wird die Verbindung zum Web Server wieder beendet.

Die Funktionen „Rückmeldung“ und „Störmeldung“ entsprechen den oben beschriebenen.

**Materialsuche**

**Materialsuche**

Suchbegriff 1:

Suchbegriff 2:

Suchbegriff 3:

Lagerort:  

Schnelle Suche nach Materialien mit maximal 3 Suchbegriffen. Zusätzlich kann die Suche auf ein gewähltes Lager beschränkt werden.

Geben Sie ein oder mehrere Suchbegriffe ein beschränken Sie die Suche – falls nötig- auf ein bestimmtes Lager.

Nach einem Klick auf die Schaltfläche „Suchen“ erscheint eine Übersicht der gefundenen Materialien.

**Übersicht der gefundenen Materialien**

	▲ Materialnummer	Bezeichnung	Bezeichnung 2	Bestand	Lagerort	Regalreihe	Regal	Ebene	Platz
<input checked="" type="checkbox"/>	000030	Miro 6,2-1 Optokoppler	Optokoppler Murr Elektronik	33,00	Elektrowerkstatt			D17	
<input checked="" type="checkbox"/>	000058	Miro 6,2 Optokoppler	Optokoppler 24VDC Murr Elektronik	3,00	Elektrowerkstatt			D17	
<input checked="" type="checkbox"/>	000093	Miro 6,2 2Amp Optokoppler	Optokoppler 2Amp.	7,00	Elektrowerkstatt			D17	

Für die gefundenen Materialien können nun Lagebewegungen durchgeführt werden.

Auswahl Lagervorgang

**Auswahl Lagervorgang**

Material: **000030 Miro 6,2-1 Optokoppler**

Lagerort: **Elektrowerkstatt/-/-/D17/-**

## Beispiel Lagerzugang

---

[Startseite](#) [Abmelden](#)

### Lagerzugang

---

Material: **000004 Dichtung D5 ITA-Profil**  
Lagerort: **Elektrowerkstatt/-/-/A3/-**  
Menge:

Geben Sie die Wareneingangsmenge an und klicken dann auf die Schaltfläche „Speichern“

---

## MAGPlan MobileServer mit QR-Code

---

Wird der MobilServer mit QR-Code ohne Bezug auf eine Maschine gestartet steht in den jeweiligen Masken noch die Auswahl der Maschine zur Verfügung. Die anderen Funktionen verhalten sich wie oben beschrieben.